

## Fresadora RB Evol - versión fabricación de roscas macho

Podemos desarrollar y realizar la máquina en base a vuestras exigencias específicas de producción.

**Máquina especial CNC** para la fabricación de fresado sin rotación de la pieza a producir.

Realización de fresado interno de tubos para manguitos de anclaje.



Cabezal especial para fresado interno que permite la entrada rápida del utensilio para el fresado, sin inversión de la rotación.

Taladro a resorte dotado de 4 utensilios regulables por diámetro y reafilables.

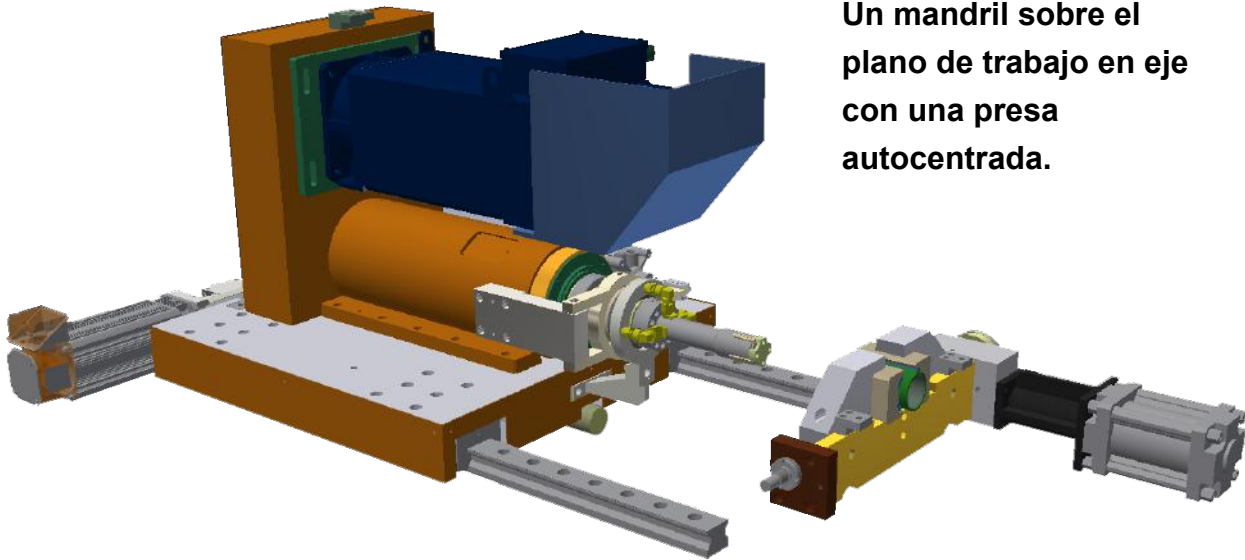
Carga y descarga manual de las piezas a fabricar.

Tiempo de realización de un manguito de anclaje: 30 segundos.

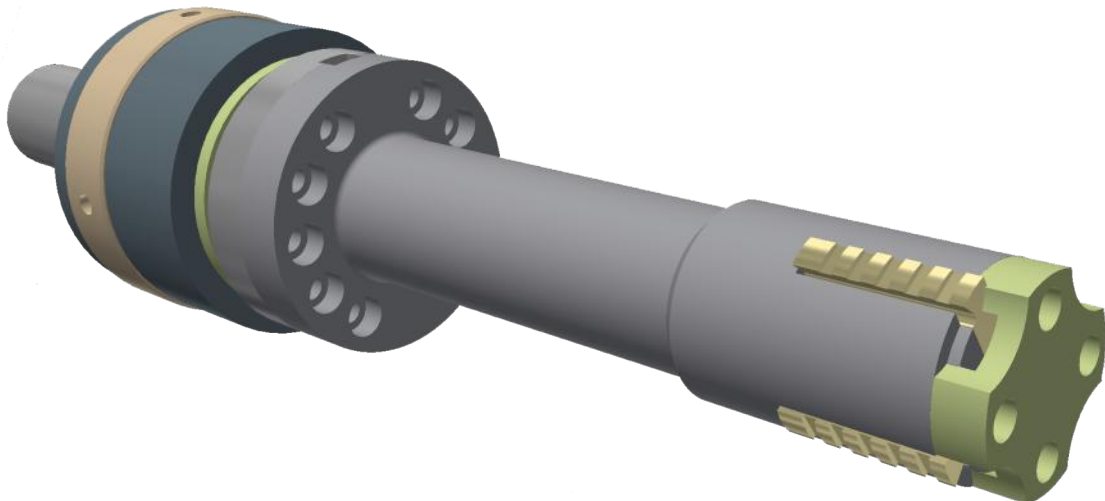
No es necesario poseer competencias en programación CNC: ¡la interfaz de control está diseñada explícitamente para vuestra producción!



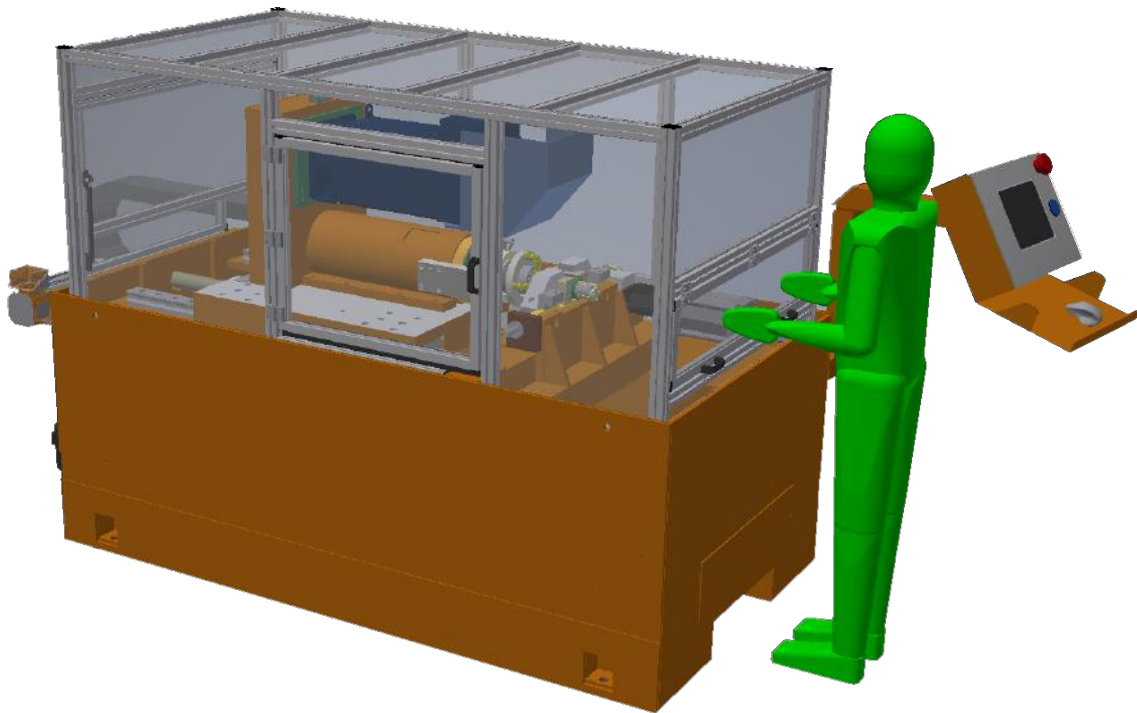
## 1 / Principios generales:



**Un mandril sobre el plano de trabajo en eje con una presa autocentrada.**



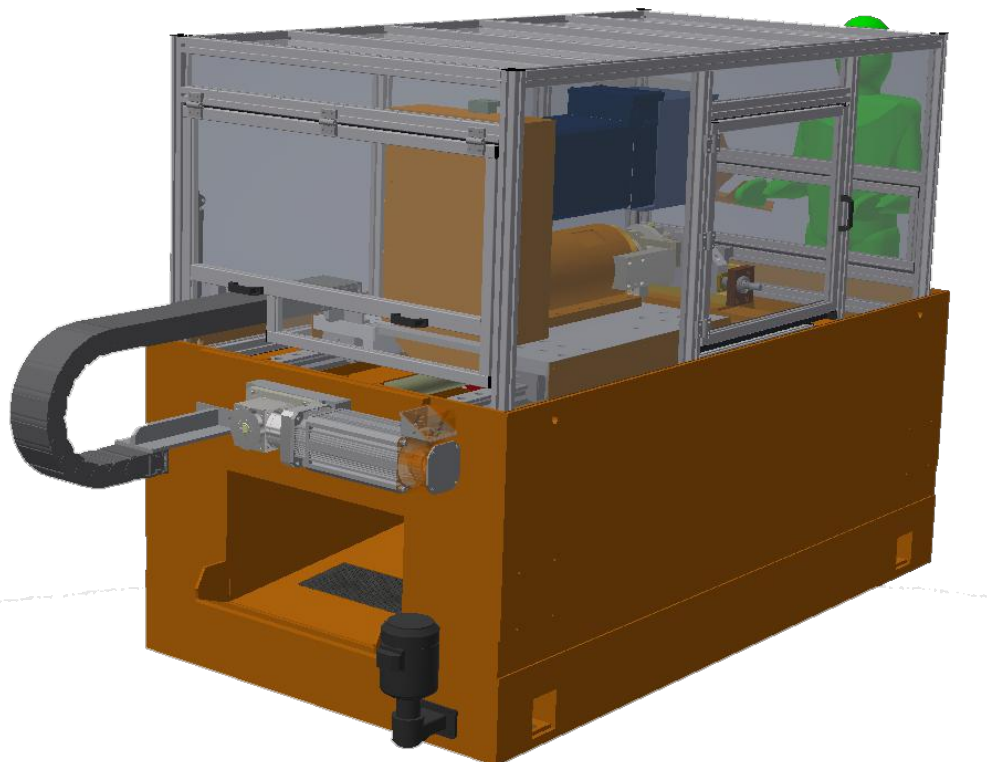
**Cabezal especial para fresado interno con diámetro regulable, cierre y apertura controlado; utensilios en acero rápido, desmontables y afilables.**



**Ancho: 1 290 mm**

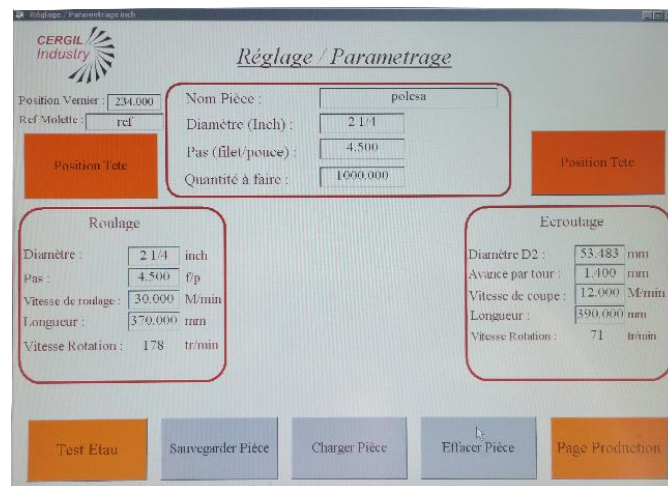
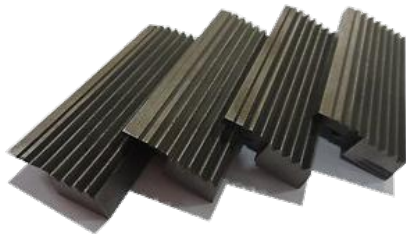
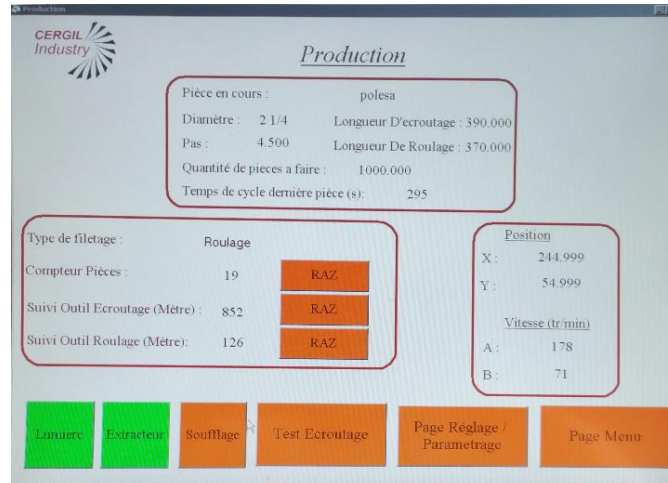
**Largo: 2 360 mm**

**Alto: 1 760 mm**

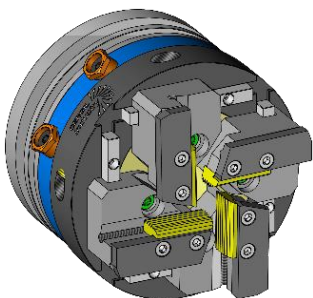


## 2 / Panel de control:

La interfaz de control y gestión de la máquina es de uso sencillo y no requiere competencias particulares de programación.



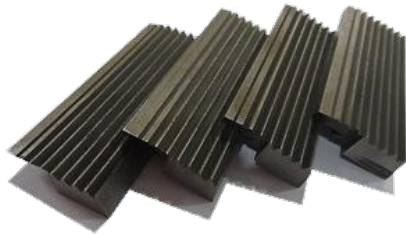
- 4 idiomas base (Italiano, Inglés, Francés, Español).
- Pantalla táctil 15" en brazo articulado.
- Puerto USB.
- Control remoto de la máquina y del automatismo (trámite red).
- Gestión de la usura de los utensilios.
- Copia de seguridad de la configuración de producción.
- Gestión del torneado en pulgadas o milímetros.
- Tres niveles de protección (administrador, usuario avanzado, operador).
- Contador general y de producción.
- Partenza del ciclo de producción trámite pedal.
- Pedal de parada, con reanudación rápida del ciclo de producción.



### 3 / Características básicas



- 1 mandril motorizado, 1 eje lienal.
- Presa/s neumática/s autocentrante/s con una fuerza de cierre de 2 ton bajo 8 bar.
- **Largo máximo de elaboración o fresado: 250 mm.**
- Diámetro máximo de fresado interno: TR 64 x 8
- Velocidad máxima de movimiento de los ejes lineales: 10 m/min.
- Par al mandril: 1080 Nm
- Velocidad del mandril: en función de vuestras exigencias de producción.
- CNC 2 ejes.
- Motores Brushless en los ejes lineales de 12 Nm.
- Reductor global y tornillos a esfera.
- Guía lienal sobre rotación en ejes de precisión.
- Motor vectorial desde 20 KW en el mandril.
- Transmisión y reducción trámite correa dentada ancha 90 mm.
- Apertura y cierre de los cabezales trámite cilindro neumático.
- Bomba de lubricación con filtro magnético.
- Cáster y otras medidas de seguridad.
- Máquina conforme a la normativa CE.
- Peso base: 3400 Kg
- Potencia máxima instalada: 25 KW
- Tensión: 400 Volts 50 Hz
- Aire comprimido: 8 Bars



### 4 / Opciones:

- Evacuador de virutas.
- Mesas de trabajo y manutención.
- Cabezales de corte con utensilios de carburo.
- Un mandril añadido, **máquina doble**....
- Tensión y frecuencia a medida.
- Utensilios especiales.
- Máquinas afilamuelas.

