

Máquinas de fresado y
compatación

Cadenas de partenza automática
fijas y rotantes.

Cabezales de compactación fijas y
rotantes

Máquinas especiales para el
fresado

Transferencias automáticas

Biseladoras

Máquinas a control numérico para
la elaboración de tubos

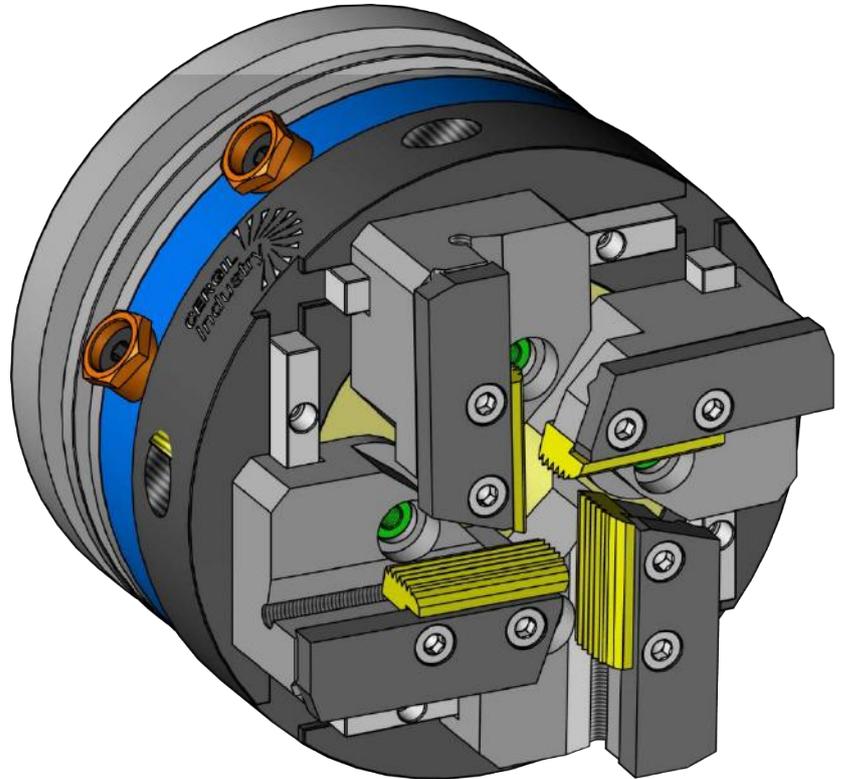
Muelas de todas las marcas



Cabezales de Fresado Automáticas

Cabezales – Fresadoras

Cabezales de torneado



Cabezales de fresado y torneado con apertura automática.

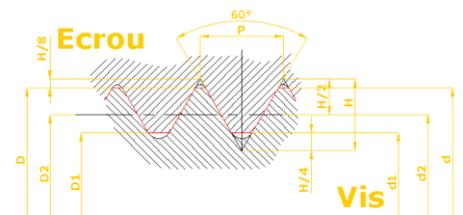
Cabezales para elaboraciones axiales.

Utensilios: Muelas – Lamas afilables – Utensilios en

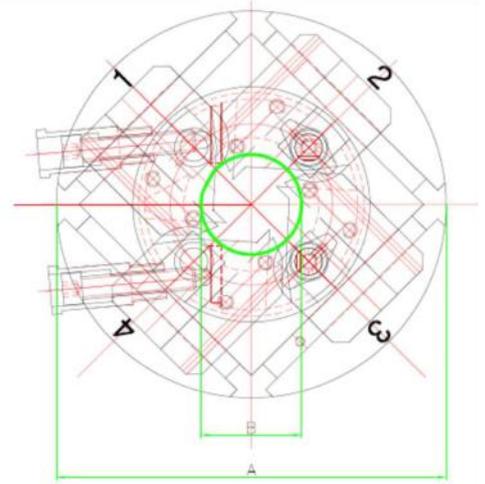
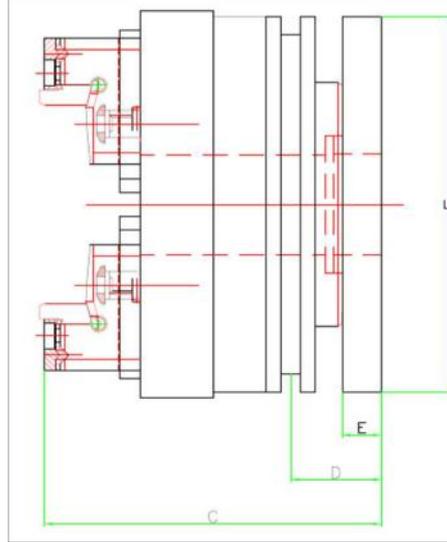


Campos de aplicación:

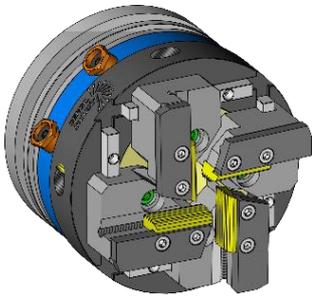
- ✓ Fresado grueso
- ✓ Fresado fino
- ✓ Fresado cilíndrico
- ✓ Fresado cónico
- ✓ Fresado de tubo
- ✓ Fresado trapecoidal
- ✓ Fresado circular
- ✓ De otras formas especiales
- ✓ Torneado de diámetros a alta velocidad



DIMENSIONES Y PESO:



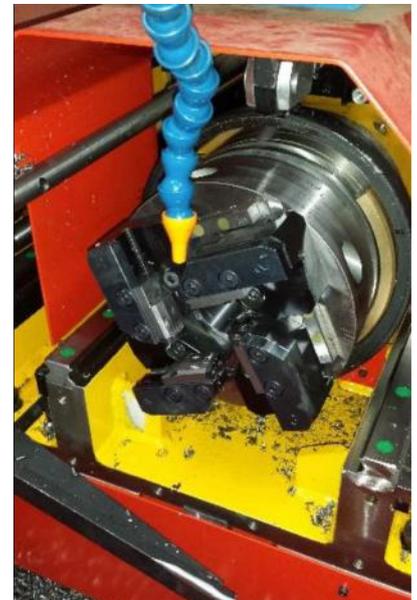
TYPE	Threading capacity			Weight Kg	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm
	Metric	Withworth	Gas							
R 33	8-33	3/8"-1 1/4"	1/8"- 1"	21	185	34	170	40	18	153
R 60	10-60	7/16"-2 1/4"	1/4"- 2"	54	260	62	208	57	25	233
R114	33-114	1 1/4"- 4 1/2"	1"- 4"	92	330	116	216	59	25	324



Montaje en versión rotante o fija. Apertura con collar de maniobra accionado mecánicamente o con cilindro.

Ejemplo de montaje 1 en la fresadora Cergil F60

Ejemplo de montaje 2 en un mandril CNC de torneado



Portamuelas y ángulo de hélice:

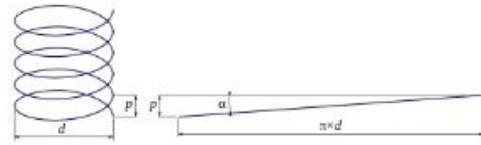


- Con una sola serie de portamuelas se pueden realizar todos los diámetros en la capacidad del cabezal. Solo el ángulo de la hélice (inclinación de las muelas) está adaptado en función de la calidad y del pedido.
- Nuestros porta muelas están beneficiados por un montaje extremadamente rígido en el cabezal, evitando la introducción de las muelas en la pieza fresada y consiente de disminuir fuertemente el riesgo de rotura de los utensilios.

d_2 =diámetro del flanco (medio)
 p = paso del fresado

exemple : M24 pas 3 = 2°29

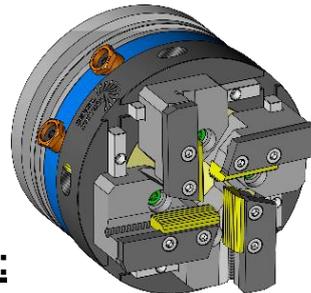
$$\alpha = \arctan \left(\frac{p}{\pi d_2} \right)$$



- Fresado a derecha o a izquierda con sustitución del portamuelas.
- Montaje rápido y simple de las muelas en el portamuelas

Versión de torneado:

- Con los portamuelas estándar y los utensilios especiales HSS o empezando de acero rápido fuertemente aleado desarrollados para la metalurgia de los polvos, para la elaboración sujeta a shock como los aceros de construcción para el cemento armado.
- Utensilios en carburo adaptados a la reducción de los diámetros redondeados ena cero liso con vuerte velocidad.



Nuestros utensilios:

- Todas nuestras muelas están fabricadas a partir de acero rápido de alta calidad de fabricación europea
- Los perfiles de fresado son íntegramente realizados por rectificación tras tratamiento térmico, esto nos permite obtener una calidad homogénea de la dureza de los dientes de la fresa.
- Podemos proporcionaros revestimientos como TIN TICN CRN... El revestimiento de los aceros rápidos es frecuentemente utilizado para mejorar su mantenimiento y también para la calidad de la elaboración.
- Todos nuestras muelas y utensilios pueden ser objeto adaptables a vuestras necesidades y condiciones de trabajo. Todos los perfiles de fresado existentes son realizables sobre todos los metales y el plástico.



Contactanos con vuestros proyectos y sabremos responder a vuestras preguntas.