

CERGIL INDUSTRY S.r.l.

Sede legale: Via Fieno 3 – 20123 Milano

Sede operativa e stabilimento: **Via degli Artigiani 2-4 Località Prado - Cura Carpignano - PV -**

www.cergil.it tel. 0382/ 465089 fax 0382/461468

E-mail info@cergil.it

Codice fiscale e partita IVA 08295050960



Fresadora F114 Tipo V26



Capacidad de fresado

- ✓ Diámetro de 33 a 114 mm – da 1" a 4"
- ✓ Cualquier tipo de perfil de fresado, cilíndrico o cónico.
- ✓ Fresado a derecha o a izquierda. Filettature a destra o a sinistra.
- ✓ Largura fresado estándar 300 mm.

Funcionamiento

- ✓ Presa autocentrable automática, fuerza de serrado máxima de 2 ton con apertura y cierre automático, alineado a la posición del vagón.
- ✓ Dos set de mordazas a V. Apertura máxima 24 mm.
- ✓ Apertura y cierre automático de la cabeza de fresado.
- ✓ Regulación de la largura del fresado interno con tope neumático interno al mandril.
- ✓ Pantalla de control 5,6" dedicado a la realización del fresado que permite de regular la velocidad del mandril en función de los parámetros de corte y del diámetro y del paso del fresado.
- ✓ Regulación y motaje de las muelas simplificada.
- ✓ Posición de trabajo a derecha o a la izquierda de la máquina (para concretar en el desarrollo).
- ✓ Muelas afilables.
- ✓ Refrigeración automática.



Construcción

- ✓ Mandril porta utensilios sostenido por piñones cementados y rectificadas.
- ✓ Diámetro del paso del mandril 116 mm.
- ✓ Vagón porta presa en 2 columnas diámetro 50 mm atornillados con recirculación de esfera.
- ✓ Eje de la presa regulable.
- ✓ Plancha de apoyo electrosaldada con recipiente para las virutas y reserva de aceite.
- ✓ Presa accionada de la cremallera y del cilindro neumático.
- ✓ Cáster en las piezas rotantes.
- ✓ Cojinete tipo R114 con porta muelas removibles.



CERGIL INDUSTRY S.r.l.

Sede legale: Via Fieno 3 – 20123 Milano

Sede operativa e stabilimento: **Via degli Artigiani 2-4 Località Prado - Cura Carpignano - PV -**

www.cergil.it tel. 0382/ 465089 fax 0382/461468

E-mail info@cergil.it

Codice fiscale e partita IVA 08295050960



Características técnicas y electrónicas

- ✓ 400 volts 13 KW Trifase 50/60 Hz.
- ✓ Control de tensión y de gestión de la seguridad 24 volt Dc
- ✓ Motor 6 polifase 7.5 KW 950 giros/min.
- ✓ Reducción estándar 1/12.
- ✓ Conmutador electrónico de velocidad de 15 KW con frenado dinámico.
- ✓ Velocidad variable de 19 a 145 giros/min.
- ✓ Par máximo del mandril 2132 Nm.
- ✓ Bomba refrigerante 0.16 KW
- ✓ Panel de control a color 5.6". Idiomas : italiano, francés, inglés, español, alemán.
- ✓ Peso 1500 kg (con cabezal).
- ✓ Normativa CE.



Opciones

- ✓ Utensilios para el pelado.
- ✓ Muelas especiales (ASP, TIN, PERFIL DE FRESADO...).
- ✓ Montaje de cabezales de rodillo.
- ✓ Porta muelas con ángulo de hélice adaptado a una dimensión precisa.
- ✓ Reducción y corte del mandril específico.
- ✓ Tuercas.
- ✓ Caja de cambios a 8 velocidades mecánicas con y sin variador.
- ✓ Rieles del vagón superior.
- ✓ Recuperado de los tallos fresados.
- ✓ Mordazas de la presa particulares.
- ✓ Afilamuelas.
- ✓ Mesa de trabajo a rollo descubierto